

产品选型手册

清洗剂 | 切削液 | 防锈剂 | 金属表面处理剂 | 其他

以卓越的品质赢得客户信赖
精研细造

科星



CLEANING AGENT SERIES

清洗剂系列



| 产品名称 | 外观 | 性能特性 | 主要用途 |
|--------------------------|----------|--|--|
| HJ-921 重油垢清洗剂 | 白色膏状 | 强力去油污性，对机械油、防锈油、矿物油及植物油有较强的清洗作用，泡沫低，对黑色金属有一定的防锈能力。 | 主要用于清洗机械设备的黄袍油、冲压油、切削液、拉伸油等重度油污。 |
| HJ-921A 重油垢清洗剂 | 无色至淡黄色液体 | 清洗能力强、表面残留少。 | 广泛适用于热处理淬火后的清洗，对各种淬火油有极强的清洗作用，清洗后工件表面光洁、残留少。 |
| HJ-921B 重油垢清洗剂 | 白色粉末 | 具有较强的清洗能力，能有效抑制铜、铁、铝表面的氧化。 | 黑色金属、有色金属的混合清洗。 |
| HJ-921C 重油垢清洗剂 | 无色至淡黄色液体 | 能有效清除工件上的切削液、切削油和残留在工件上的铁屑和细小的沙砾，对钢铁金属有很好的防锈功能。 | 黑色金属的高压喷淋清洗。 |
| HJ-921D 重油垢清洗剂 | 白色粉末 | 具有较强的清洗能力，能迅速分解油污，将其脱离工件表面，达到彻底去除油污的效果，并具有一定的防锈能力。 | 适用于工序间清洗，清洗费用相对较低。 |
| HJ-921T 脱脂剂 | 白色粉末 | 具有乳化、剥离油污、去油污、速度快、渗透性能好等特点。 | 适用于电镀、磷化、油漆、电泳前的工件清洗。 |

| 产品名称 | 外观 | 性能特性 | 主要用途 |
|--------------------------|------------|---|--|
| HJ-921M 重油垢清洗剂 | 白色粉末 | 具有较强的去污能力，配合光亮剂使用效果更好。 | 该产品是黑色金属及其合金材料除油、研磨膏的专用产品。 |
| KM 通用清洗剂 | 无色至淡黄色液体 | 超强的除油污能力，可用于各类高要求清洗工艺，能同时清洗多种材质，具有较好的防腐蚀效果。 | 适用于铜、铁、铝、等多种金属的混合清洗，有效抑制清洗后铜、铁、铝表面的氧化腐蚀。 |
| WLN 无磷清洗剂 | 无色至淡黄色液体 | 广泛适用于无磷型金属表面转化处理、环保要求较严的各类材料的去油清洗。 | 适用于硅烷线涂装前清洗，对各种油污有较强的清洗效果，易水洗，对后道硅烷的成膜效果好。 |
| HJ-921F 重油垢清洗剂 | 无色透明或淡黄色液体 | 具有优良的去除油污、浮灰、油泥、碳黑、霉斑等污物的作用，适用于碳钢、合金钢、铸钢、不锈钢各种材质及设备、零部件的清洗。 | 适用于清洗工件表面含油泥以及喷砂后表面有浮灰的产品。 |
| T-11C 碳氢清洗剂 | 无色透明液体 | 该产品属油性类，清洗能力强，渗透性能好，工作效率高、耐用性极强，清洗后的工件表面无残留。 | 适用于黑色金属，有色金属表面拉伸油、冲压油等各种油污的清洗。 |

CUTTING FLUID SERIES

切削液系列

| 产品名称 | 外观 | 性能特性 | 主要用途 |
|------------------------|-----------|--|--|
| 0809-VFMT 乳化切削液 | 棕黄色或深绿色液体 | 具有润滑、冷却、防锈、清洗多功能融合一体。能有效的排除磨屑、突出的抗腐蚀效果，工作液不易变色，稳定性好，使用周期长，加工效率高，不易腐败。 | 特别适用各种黑色金属和有色金属的重负荷加工。 |
| 0909-VFMT 乳化切削液 | 棕黄色油状液体 | 含油量低，有良好的防锈性、润滑性、清洗性和消泡性能。 | 适用于铝及其合金的轻负荷切削加工。 |
| 9701-VFMT 乳化液 | 棕红色液体 | 优异抗磨、极压、润滑性能，适用于多种金属加工中心、数控机床、集中供应系统的切削加工，长期使用不发臭，对黑色金属具有防锈、防腐作用。 | 适用于黑色金属的重负荷加工。 |
| BH 半合成切削液 | 棕黄色液体 | 极强的防锈保护性能，该产品不会出现浮油、析皂，清洗性好，有利于保护机床和环境整洁，使用寿命长。 | 适用于黑色金属无心磨、外圆磨；特别适用于各种中负荷的磨削加工。 |
| NK 微乳切削液 | 棕黄色液体 | 油性、水性防锈剂迭加使用，防锈的协同效应明显，同时具有良好的润滑性，极压性是一种通用性极强的水性切削液，具有超强的防锈性，抗硬水性能。 | 可在加工中心、组合机床集中供应系统等同一台设备中进行混合加工，适合黑色及合金金属复杂零件的加工要求。 |
| MK 微乳切削液 | 棕黄色液体 | 长寿命，高润滑，冷却性能特别优秀，适用于灰铁、多金属混线加工场合。 | 铸铁，碳钢，合金钢等黑色金属的车、铣、刨、钻等中等负荷加工，适用于单机或集中供液加工系统。 |
| QH 合成切削液 | 无色至淡黄色液体 | 不含油脂添加剂，有着很好的润滑作用，加工件清洁光亮。抗杂油性强，工作液不易被细菌繁殖，常年使用无异味。能使砂轮灰及金属屑迅速沉降，工作液透明清晰，使用寿命达数年，无需更换槽液。 | 适用于钢铁件、铜及其各种合金金属材料的研磨、切削加工。 |
| QH-L 铝合金全合成切削液 | 无色至淡黄色液体 | 冷却性能好，抗硬水性能极佳，使用寿命长，提供干净的工作环境，绿色环保。 | 用于铝合金及其合金材料的研磨、切削、挤压等工艺加工要求。 |

| 产品名称 | 外观 | 性能特性 | 主要用途 |
|-----------------------|--------------|--|---|
| KX-1 精磨液 | 棕黄色或绿色液体 | 本产品由水溶性防锈剂、离子型表面活性剂添加生物稳定剂、沉降剂配制而成，不含油性物质，有着很好的润滑作用，加工件清洁光亮。 | 能满足进口和国产机床高精度切削要求，广泛适用于黑色金属的磨加工。 |
| KX-2 专用切削液 | 棕黄色液体 | 能满足进口和国产机床高精度切削要求，广泛适用于黑色金属的切削加工，工作液呈半透明液体。 | 铸铁，碳钢，等黑色金属的车、铣、刨、钻等轻负荷加工，适用于单机或集中供液加工系统。 |
| EP-2348 半合成切削液 | 棕黄色液体 | 采用高效防锈添加剂，提供长时间的黑色金属防锈效果，独特润滑添加剂，有效延长刀具使用寿命。含有专利微生物稳定成分，具备超强的抑制细菌与霉菌生长的能力，延长使用寿命，减少排放。 | 适用于铸铁、中低碳钢的高速切削及磨削作业，同时还可以用于钢、铁、铜及其合金等材料的加工。 |
| HX-2 防锈切削液 | 棕黄色或绿色液体（可调） | 良好的润滑性，是一种通用性极强的水性切削液。主要加工对防锈性要求高的铸铁，具有超强的防锈性。 | 用于黑色金属防锈性能要求较高的切削加工。 |
| MK-1 镁合金切削液 | 棕黄色液体 | 由缓蚀剂、润滑剂、特殊添加剂配制而成的新型切削液；完全自主研发，杜绝镁合金加工中的火灾隐患，并有效防止加工中的镁合金氧化变色。 | 用于镁合金的加工。 |
| GJ-1 磨削油 | 浅黄色到琥珀色液体 | 极佳的抗极压性能及润滑性能，可延长刀具寿命；优秀的表面精加工及良好的尺寸精度；低烟雾，有利于保护环境和防止伤害操作者健康；良好的冷却性能，能有效带走高速加工中摩擦产生的热量，避免由此引起的油雾和工件变形。 | 推荐用于所有黑色金属和有色金属的珩磨和超精磨加工。 |
| GJ-2 深钻孔切削油 | 浅黄色到琥珀色液体 | 极佳的抗极压性能及润滑性能，可延长刀具寿命；低烟雾，有利于保护环境和防止伤害操作者健康；良好的渗透性能，能有效带走高速加工中产生的铁屑，避免由此引起的工件划伤和变形。 | 推荐用于多种切削加工，尤其适用于所有黑色金属（包括不锈钢）的深钻孔、齿轮切削等重负荷加工。 |
| GJ-3 专用切削油 | 黄色到琥珀色液体 | 闪点高，安全可靠。低烟雾，有利于保护环境和防止伤害操作者健康，并具有极佳的润滑性能。 | 可用于一般黑色金属中低负荷加工。 |
| KX-301 切削油 | 淡黄色透明油状液体 | 粘度低，渗透性好，能在最短时间内到达摩擦区，减摩作用明显，润滑冷却性好。良好的润滑性，能适合黑色金属和有色金属加工，加工件光洁度高。具有抗烟雾性，有利于环境保护和安全。 | 本品用于CNC机床、NC机床、深孔钻床等对黑色金属和有色金属的切削或高速加工。 |

ANTIRUST SERIES

防锈剂系列

| 产品名称 | 外观 | 性能特性 | 主要用途 |
|---------------------------|----------|--|--|
| JS 多功能防锈剂 | 无色至淡黄色 | 环保型水溶性防锈剂，安全可靠，配比浓度低。 | 适用于各种金属的防锈，具有很好的防锈性能，使用方便，工件表面无残留，工序间防锈常温可达7天左右。 |
| JS-2 多功能防锈剂 | 无色至淡黄色 | 用于涂装前防锈，使用后工件表面无残留，对涂装质量无影响；也可用于一般工序间的防锈。 | 本产品适用于黑色及有色金属涂防锈油或喷油漆前工序间的防锈。 |
| JS-3 多功能防锈剂 | 无色至淡黄色 | 本品是由多种表面活性剂复配而成，对各种金属具有优异的防锈性能，在工件表面形成一层极薄的保护膜。 | 适用于金属零部件工序防锈，抗杂油性能极佳。 |
| JS-5 多功能防锈剂 | 无色至淡黄色 | 本品防锈性能极强，可取代普通防锈油，不含油性物质，机械零配件组装前使用，可免除清洗工序，防锈时间可达一到三个月；JS-750防锈时间可达三到六个月。 | 可取代普通防锈油，用于产品的短期封存。 |
| JS-750 多功能防锈剂 | | | |
| JS-46 多功能防锈剂 | 棕黄色液体 | JS-46多功能防锈剂是我公司自行研发的一种新型水性防锈产品。具有配比浓度低，常温工序间防锈时间长的特点。 | 可广泛用于钢铁材料、铸铁、机械零部件、不锈钢、合金钢制品组件及材料的防锈。 |
| JS-304L 多功能防锈剂 | 无色至淡黄色液体 | 本品为水溶性防锈产品，稳定性能好，工作液不易挥发，对人体皮肤接触无伤害，对环境无污染，有利于废液处理和排放。 | 适用于铝、各种镀层工件和其它合金产品的防锈防腐。 |



| 产品名称 | 外观 | 性能特性 | 主要用途 |
|--------------------------|----------|--|---|
| EP - 富醇 金属缓蚀剂 | 无色至淡黄色液体 | 采用纳米抗菌新材料技术，具有无磷、无氨氮、绿色环保、无环境污染的优点。 | 本品主要用于黑色金属、有色金属及稀有金属的防锈和缓蚀，应用于水基型金属清洗剂、切削液、防锈剂产品中对各种金属材料的防锈、防腐。 |
| H-9800 脱水防锈油 | 棕红色油状 | 快速脱去零件表面的水迹，并在工件表面产生一层防锈膜；具有良好的渗透性、抗乳化性、油水分离性能好，利于排除防锈油中的水分。 | 致密的保护油膜，用于各种黑色金属和有色金属表面防腐处理。 |
| H-9801 薄型防锈油 | 棕红色油状 | 用于工件的短期封存防锈；油膜薄，消耗少，性价比高。 | 用于各种金属机械零部件、缸套、齿轮、曲轴、轴承、工具及其他金属制品短期防锈，防锈期达三个月左右。 |
| H-9802 防锈油 | 棕红色油状 | 优秀的防锈性经过本品处理后金属表面形成一层软膜，能够有效的抵御空气中的水份和其他液态、固体颗粒物质的侵蚀，具有优异的控湿热性能。 | 适用各种金属的短期防锈，防锈时间六个月以上。 |
| H-9808 防锈油 | 棕红色油状 | 具有较强的渗透性能；优良的抗湿热性能和抗重叠性、抗盐雾性，可作为黑色金属制品的封存防锈。 | 适用于各种金属及金属制品的长期封存、防锈，防锈期长达两年以上。 |
| H-9810 薄型防锈油 | 棕红色油状 | 优良的抗湿热性、抗盐雾性能。油膜薄，超强的防腐性、适用于中长期防锈。在金属表面形成牢固的吸附膜，抑制金属表面的氧化腐蚀。 | 适用于各种有色金属、黑色金属零部件的中长期防锈，防锈期长达一年以上。 |

METAL FINISHING AGENT

金属表面处理剂

| 产品名称 | 外观 | 性能特性 | 主要用途 |
|---------------------------|---------|---|--|
| HH-DW 钢铁皮膜剂 | 浅绿色透明液体 | 本品是一种常温低渣型皮膜剂，能在钢铁表面形成一层磷酸锌类的薄而细密的磷化膜，所处理的磷化膜耐腐蚀性强，与各种涂膜配伍性良好，是一种理想的涂装底层。 | 用于喷漆前打底，以提高覆膜层的附着力和涂层的耐腐蚀性。 |
| HH-DW-1 (无重金属) 皮膜剂 | 无色透明液体 | 本产品是一种升级产品，它是一种低温、低渣、无重金属皮膜剂，与各种涂膜配套性能好，是一种理想的涂装底层。能在钢铁表面形成一层磷酸锌类的薄而细密的覆膜。 | 用于喷漆前打底，以提高覆膜层的附着力和涂层的耐腐蚀性。 |
| Z-2 表调剂 | 白色粉末 | 本产品为HH-DW钢铁皮膜剂配套产品，使用后能使磷化膜均匀致密。 | 配合HH-DW钢铁皮膜剂使用，使磷化膜致密，增强油漆的附着力。 |
| AC促进剂 | 淡黄色透明液体 | AC-促进剂为磷化处理外加型复合促进剂，具有加速磷化反应，将Fe ²⁺ 氧化成Fe ³⁺ ；促进磷化反应。 | 配合HH-DW钢铁皮膜剂使用，保持磷化槽液稳定，降低膜厚，提高膜性能。 |
| HJ-MN 锰系皮膜剂 | 浅绿色透明液体 | 本品为锰系皮膜剂，适用于汽车、摩托车、船舶等高速运转的零部件减磨、润滑功能，以及要求较高的标准件润滑、耐腐蚀膜层处理，生成的磷化膜乌黑纯正细腻。 | 黑色膜适用于汽车、摩托车、船舶等高速运转的零部件。如：齿轮、活塞、曲轴、缸套等零部件，具有减磨润滑功能。 |
| LS 锌钙系皮膜剂 | 淡绿色液体 | 该产品成膜速度快，具有使用方便、工艺操作简单、膜细致均匀的特点，经喷涂工序后，使油漆的附着力更高，耐腐蚀能力更强。 | 产品适用于各类需要涂装的工件，由于其膜层厚，能使漆膜耐腐蚀性能大为提高，附着能力优良。 |

| 产品名称 | 外观 | 性能特性 | 主要用途 |
|----------------------|---------|--|--|
| WL - 硅烷表面处理剂 | 无色液体 | WL - 硅烷表面处理剂是一种无磷酸盐的环保型前处理剂，不含磷和铬，符合欧盟ROHS环保指令和REACH标准。操作方便，可以常温处理，极低残渣，综合成本低，转化膜均匀，耐蚀性好。 | 适合于钢铁、镀锌件、铝及铝合金等金属的表面处理，可与喷塑、喷漆、阴极电泳等涂装工艺配套；该产品配合我司WL-无磷清洗剂适用可实现全程无磷表面处理，可以在环保要求比较严的工厂和地区。 |
| BC常温铁系皮膜剂 | 无色透明液体 | BC皮膜剂是一种高效、节能、低消耗，工作范围宽，工作性能稳定的磷化产品，可广泛用于钢铁制件，涂装前的磷化前处理，形成的磷化膜薄而致密，无浮灰，具有优良的防护性能，与有机层特别是静电粉末、涂层，有较好的结合力，抗冲击力性能和防腐性能。 | 本品用于喷漆前打底。 |
| NK-1 冷拉伸挤压皮膜剂 | 淡绿色透明液体 | NK-1 冷拉伸皮膜剂是一种用于冷加工拉伸挤压皮膜剂，可以在钢铁表面产生一层非金属覆膜，有助于润滑剂的生成，能极大的提高金属表面润滑性和抗形变能力，有效延长模具的使用寿命。具有膜层均匀、细致，槽液残渣极少等优点。 | 用于工件冷加工，配合润滑剂起润滑减磨效果，极大延长磨具的使用寿命。 |
| NK-2 润滑剂 | 白色至淡黄色 | 润滑效果好，可经过连续多次拉丝；不燃不爆，使用安全；溶液稳定，便于控制和操作。 | 配合NK-1 冷拉伸挤压皮膜剂使用，使工件表面生成一层金属皂膜，一般用于拉钢丝，拉拔钢管，冲压件，冷锻件等。 |



OTHER SERIES

其他系列



| 产品名称 | 外观 | 性能特性 | 主要用途 |
|--------------------------|-------------------------|--|---|
| HY-2 漆雾凝聚剂 (A、B剂) | A剂: 无色至棕色 B剂: 无色至淡黄色 | HY-2是一种使用广泛, 适用性强的漆雾凝聚剂。主要由A剂(破粘, 分解)和B剂(凝聚、上浮)搭配使用。A剂对于喷漆废水中的漆雾有着吸附分解作用, 分解后的漆雾没有粘性, 而B剂则对分解后的漆渣有着凝聚、上浮的作用, 净化水质可长期使用, 无需做排放处理, 降低成本。 | 使用后漆渣不粘, 也容易打捞了; 且能够延长设备的使用寿命; 喷漆室中有机溶剂的浓度明显的降低了, 且改善了工作环境。 |
| TW-1 脱磷剂 | 无色至淡黄色 | 本产品是由我们公司为了适应紧固件厂发展趋势而研发的、采用低泡活性剂配制的新型除磷剂, 属强碱性除磷剂; 除磷时间短、温度低、泡沫少、用量省。 | 是紧固件厂除磷的理想产品。 |
| YFG 助剂 | 无色至淡黄色 | 分离速度快 该产品具有很强的分解能力, 能迅速使油品从清洗、乳化、切削液中分离出来。使用范围广泛对淬火油、机油、防锈油、矿物油、植物油等均有分离能力。 | 主要用于清洗剂产品在用户使用过程中要求油水迅速分离。 |
| LM 水性脱模剂 | 乳白色 | LM-水性系列脱模剂, 是介于产品和模具之间的功能性辅料, 是采用优质进口润滑材料生产而成。本产品耐挤压, 耐高低温, 不易变黄, 受热烟雾小, 易清洗, 促进铸液流动, 快速冷却模具, 降低能耗, 提高铸件质量和生产效率。 | 脱模剂可以调节模具各部分的温度, 起到保持模具温度平衡的作用, 改善制品的成型性, 从而提高磨具寿命, 在一定程度上液保证了制品的质量。本产品一般用于防止铝合金、铸铁件的制品粘结在模具上, 起到易于脱模的作用。 |
| 消泡剂 | 白色粘稠液体 | 该产品由含特殊改性聚醚及含氟原料经过特殊工艺复配而成, 极容易溶于水, 特别适合在高温、强酸碱、高剪切力、高压存在的条件下, 持续保持消泡、抑泡。具有极好的耐高温性、耐碱性、不漂油, 可在很宽的温度范围内广泛用于各种体系的泡沫消除和抑制。 | 一般适用于需要做消泡处理的清洗剂, 切削液、水处理的泡沫抑制剂。 |